

### Transportadores de Correa Dentada Zahnriemen-Förderer Timing Belt Conveyor portugês



Nuestra familia NT 400 se trata de varios sistemas de transporte de simple o doble vía por medio de correas dentadas, cadena, cordón tórico o cadena cardánica para el transporte de piezas variadas con flujo libre o fijo según modelo. Las aplicaciones más habituales de los equipos de doble vía con correa dentada son para realizar transferencias de piezas o palets y para transporte de pequeñas piezas en el caso de los equipos de simple vía.

Los modelos de cadena se emplean para el transporte de piezas metálicas en bruto con rebabas cubiendo también la posibilidad de incorporar cunas de apoyo para el transporte paso a paso de piezas terminadas.

Los modelos de cordón tórico son empleados para el transporte de pequeñas cargas donde no sea necesario la acumulación del producto.

Los modelos de cadena cardánica son empleados donde es necesaria una gran capacidad de acumulación del producto en el transportador, al ser la cadena de acetal éste problema es resuelto con gran eficacia.

Existen variantes con el accionamiento en extremo o central, en el cuadro anexo se podrán observar las diferentes configuraciones.

Como es habitual en nuestros fabricados, el concepto de nuestros equipos es modular, por lo tanto no es necesario el empleo de técnicas de soldadura o de acabado de los materiales.

Disponen de una gran cantidad de elementos de unión para la instalación de cualquier tipo de accesorios a montar en el equipo como guías, topes, fotocélulas etc. etc.

Existen gran cantidad de materiales en stock para que Ud. disponga de su equipo terminado en un plazo de entrega realmente corto o bien para que si lo desea lo monte Ud. mismo

En las siguientes páginas encontrará todos los accesorios disponibles para la construcción del sistema.

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9

# Transportadores de Correa Dentada Serie NT 400

# Zahnriemen-Förderer Timing Belt Conveyor português

Die Familie der NT 400 Serie besteht aus vershielen ein- oder zweigleisigen Förderern, die mit Zahnriemen, Ketten oder O-Ringen betrieben werden können. Entsprechend dem Modell können verschiedene Arten von Produkten transportiert werden, die sich entweder im gestauten Zustand oder im fließenden Produktionsprozess befinden können.

Das Haupteinsatzgebiet der zweigleisigen Zahnriemen-Förderer ist der Transport von jeglichen Produkten, die auf Paletten transportiert werden müssen. Für kleinere Teile werden die eingleisigen Förderer verwendet.

Die Modelle mit Ketten werden zum Transport von metallischen Gegenständen bevorzugt eingesetzt. Auch scharfkantige oder unfertig Teil, die von einer zur anderen Bearbeitung transportiert werden müssen, können hiermit transportiert werden.

Die O-Ring-Modelle werden hauptsächlich zum Transport von kleinen Teilen eingesetzt, die nicht gestaut werden müssen.

Die Antriebsvarianten lassen Positionen der Antriebseinheit am Ende oder in der Mitte zu. Alles nähere hierzu finden Sie auf den folgenden Seiten.

NIKAI Förderer sind völlig modular zusammensetzbar und es müssen weder Schweiß- noch andere zusätzlichen Arbeiten daran vorgenommen werden.

NIKAI bietet außerdem eine große Bandbreite an Zusatzelementen an, die am Förderer ohne Probleme angebracht werden können, wie zum Beispiel Führungen, Stopper oder Fotozellen.

Alle Gestell-Teile sind im Lager vorrätig, sodass lange Wartezeiten vermieden und die Förderer schnell zusammengebaut werden können. Außerdem besteht die Möglichkeit des eigenen Zusammenbaus durch den Kunden. Auf den nachfolgenden Seiten können sie sich einen Überblick über die Möglichkeiten verschaffen, die wir ihnen anbieten können.



Our NT 400 family consists of several simple or double conveyor systems that can be of timing belts, chain or "o" ring. Depending on the model, these conveyors can be used to transport various work pieces that can be either in free flow or fixed.

The most common applications for double conveyor models using timing belts are when transfers of pieces or pallets are required. For transport of small pieces, simple conveyors are used.

The models that use chain are ideally suited for the transport of metallic pieces with edges in bulk with the possibility of also incorporating support tooling for the step by step transport of the finished pieces.

The "o" ring models are used for the transport of small loads where the accumulation of the product is not necessary.

Variants exist concerning the drive location, either located at the end or in central position. The different configurations can be observed in the diagram found in the annex.

NIKAI conveyors, as is common knowledge, are totally modular and thus need no welding or other material finishes.

NIKAI offers a wide range of joining elements that can be used for posterior extensions or for the installation of accessories such as guides, stoppers, photoelectric cells etc.

We have large quantities of material in stock in order to shorten delivery times for conveyor manufacturing or for clients to do the assembly themselves.

In the following pages you will find all the available accessories for the construction of a required conveyor system.

En los procesos productivos actuales son necesarios el movimiento de cargas o materiales entre puestos o zonas de trabajo.

Para ello NIKAI dispone de un gran abanico de transportadores de banda dependiendo de la forma y del peso del producto a transportar o bien de la disposición física donde ha de instalarse el equipo.

El concepto de nuestros equipos es modular, por lo tanto no es necesario el empleo de técnicas de soldadura o de acabado de los materiales.

Disponen de una gran cantidad de elementos de unión, bien para sus posteriores ampliaciones en el caso de ser necesarias o bien para la instalación de cualquier tipo de accesorios a montar en el equipo como guías, topes, fotocélulas etc. etc.

Dependiendo de la forma de trabajo o bien del producto a transportar incorporan telas con acabados en PVC, PU y otros.

Existen gran cantidad de materiales en stock para que Ud. disponga de su equipo terminado en un plazo de entrega realmente corto o bien para que si lo desea lo monte Ud. mismo

En el cuadro anexo encontrará todos los modelos disponibles en base a la disposición del accionamiento, la carga a transportar y las dimensiones físicas del equipo.

Los principales campos de aplicación de nuestros sistemas de banda son:

- Industria del automóvil
- Industria auxiliar del automóvil.
- Industria del plástico.
- Industria cosmética y farmacéutica.
- Industria electrónica.
- Industria de alimentación.

português

### CUESTIONARIO PARA LA SELECCION DE TRANSPORTADORES DE CORREA

#### Questionary for Timing Belt Conveyor selection

NUMERO DE OFERTA: \_\_\_\_\_

Offer No.:

CLIENTE: Customer		N° PEDIDO: Order N°	
DIRECCION: Address		TELEFONO: Telephone	
PROVINCIA: Country	C.P.:	FAX: Fax	
PERSONA DE CONTACTO: Contact Person		FECHA: Date	E-MAIL:

#### PRODUCTO A TRANSPORTAR Product to transport

Nota: Táchese lo que no proceda

Note: Cross off the list if not appropriate

DIMENSIONES (LxAxH) Dimensions		
PESO UNITARIO (Kg) Unit weight		
MATERIAL Material		
TEMPERATURA (°C) Temperature		
ARISTAS Sharp Edges	SI Yes	NO
IMPREGNACION (Líquidos/Aceites) Impregnate (Liquid/Oil)	SI Yes	NO
POLVO o FRAGMENTOS Dust/Fragments	SI Yes	NO
ACUMULACION Accumulation	SI Yes	NO
OTROS Others		

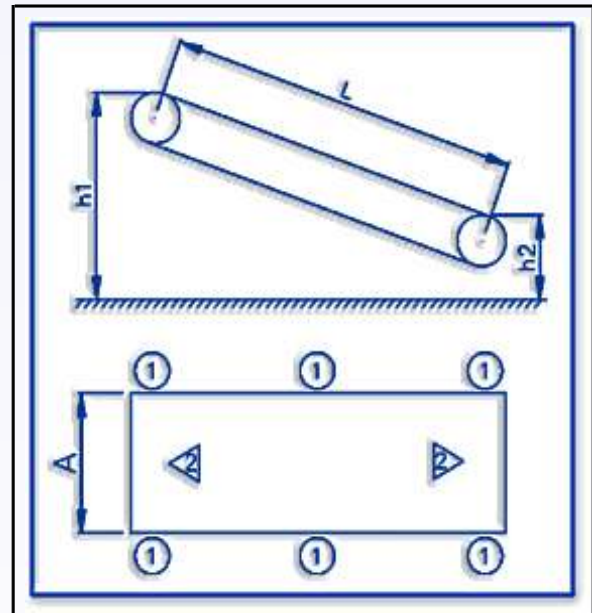
#### OPCIONES Options

Nota: Táchese lo que no proceda

Note: Cross off the list if not appropriate

APOYOS Supports	SI Yes	CANTIDAD Quantity	
	NO		
GUIAS Guides	SI Yes	TIPO Type	
	NO		
VARIADOR DE FRECUENCIA Frequency Converter	SI Yes		NO
PERFILES Cleats	SI Yes		NO
TIPO Type	ALTO Height	ANCHO Width	PASO Step
CAJA ELECTRICA (Con protección térmica) Switch box with thermal protection	SI Yes		NO
OTROS Others			

#### DATOS DEL TRANSPORTADOR Conveyor Dimensions




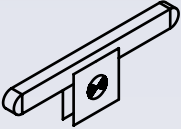
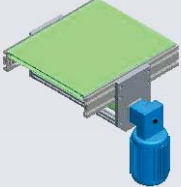
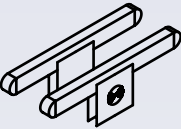

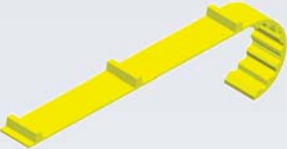
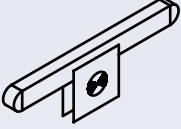
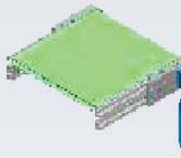
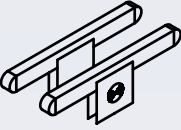

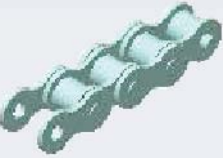
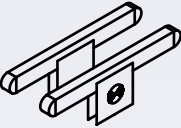
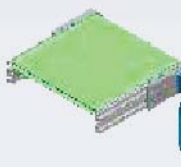
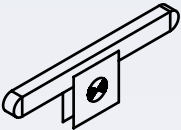


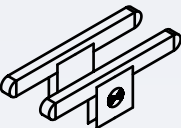
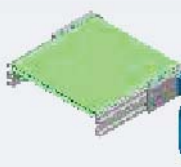
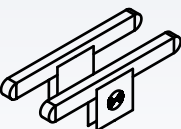
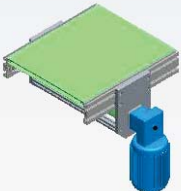
TIPO Type	
TENSION Voltage	V
CARGA TOTAL Payload	Kg
L	mm
h1	mm
h2	mm
A	mm
V	m/min
POSICIÓN MOTOR (1) Motor Position	SENTIDO MOTOR (2) Motor Direction
Arranques/Paros On/Off	Veces/Hora Times/Hour

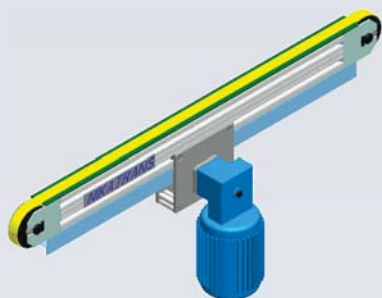
(1) (2) Marcar en croquis/Note: Cross on the drawing

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9

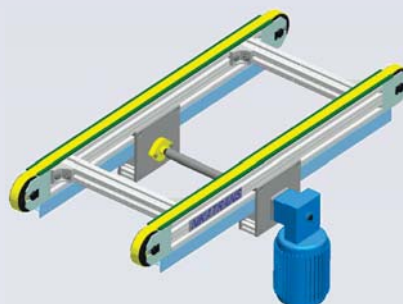
# Transportadores de Correa Dentada Serie NT 400

# Zahnriemen-Förderer Timing Belt Conveyor português

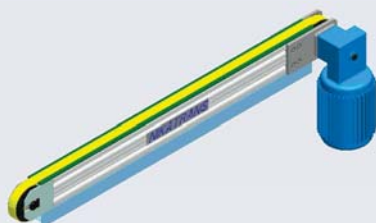
Typo Typ Type português	Simple o Doble Vía Ein- oder Zweigleisig Single or Double português	Posicion Motor Motorposition Motor Position português	Modelo Bandtyp Type of Conveyor português
			<b>NT 400 11</b>
			<b>NT 400 21</b>
			<b>NT 400 31</b>
			<b>NT 400 41</b>
			<b>NT 400 45</b>
			<b>NT 400 46</b>
			<b>NT 400 50</b>
			<b>NT 400 55</b>



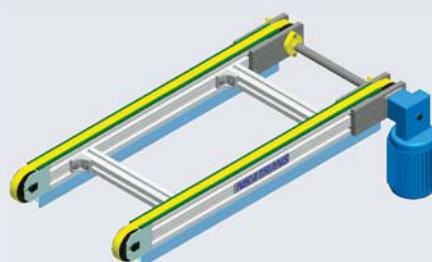
**NT 400 11**



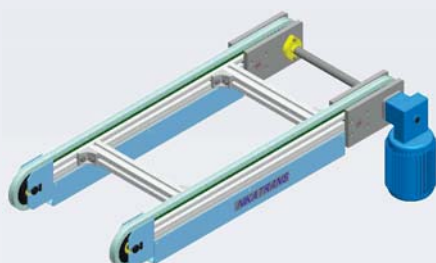
**NT 400 21**



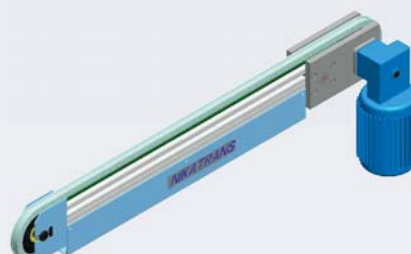
**NT 400 31**



**NT 400 41**



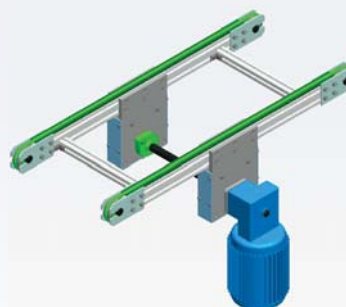
**NT 400 45**



**NT 400 46**



**NT 400 50**



**NT 400 55**

1

2

3

4

5

6

7

8

9